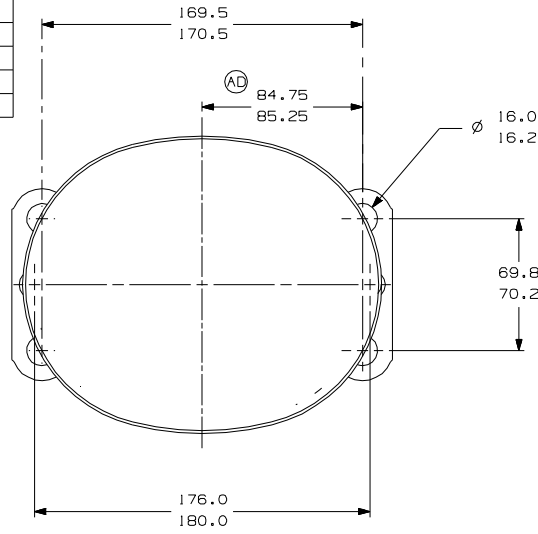
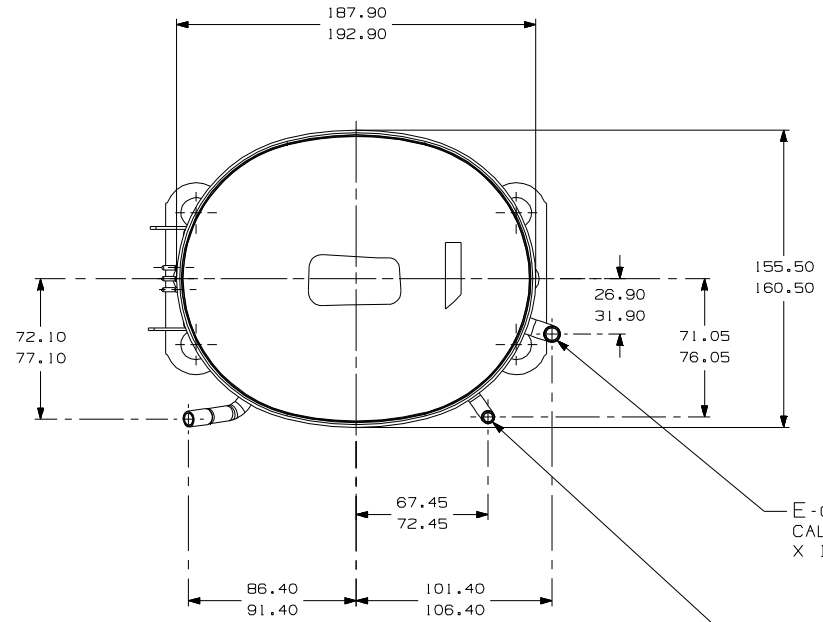


ITEM	NO. DESENHO
A	14963660
B	14963286
C	14963573
D	14963569
E	14963570



- VISTA AUXILIAR -
DIMENSÕES DE FIXAÇÃO

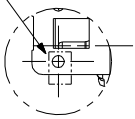


E- CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

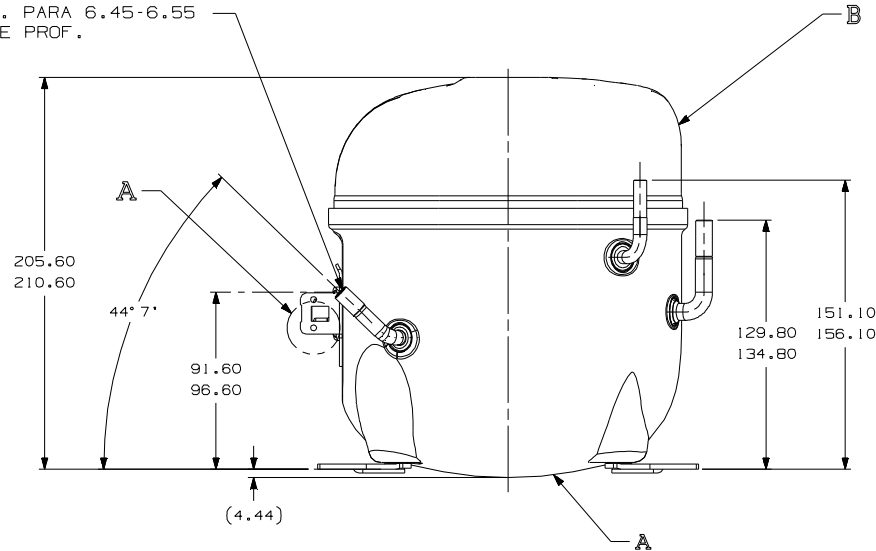
D- CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 4.92-5.02
X 15.00-17.00 DE PROF.

C- CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

ESTA REGIAO DEVE ESTAR ISENTA
DE TINTA DENTRO DE UM RETANGULO
10 X 8.0 REF. CONFORME MOSTRADO



DETALHE - A



NOTAS:

- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.

		COMPRESSOR PARA VENDAS		DCAE144	
DESENHO J. BARBANO	VERIFICACAO ANDRE MARTINEZ	APROVACAO WALTER CORREA	ESCALA 1:1	FOLHA 1/1	NUMERO
DATA 09/08/11	REF.	FAMILIA AE2			

PROJ. ECAD: 3°DIEDRO	UNIDADE: mm	FORMATO: A2
SIMBOLOS O.A. CONFORME NOME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL		
▲ CATEGORIA I ▲ CATEGORIA II ▲ CATEGORIA III ▲ CATEGORIA IV	NAO FAZER A ESCALA DO DESENHO. TODOS OS MATERIAIS, FERROS E ACOES DEVEM ESTAR COMO NA MONTAGEM DO COMPRESSOR.	
EC48188 01-01-14 15-11-14 R.B.	EC52840 AMP. Nº 13-09-13	EC44076 09/08/12 J.B. / A.M.
AD F/7 ALTERADA MEDIDA/ERA: 82.75-83.25	AC A/2 ADICIONADO NOTA	AB A/2 REVISEMTO NOTAS 3 E 4
AA LIBERACAO	LC CORR. MODIFICACAO DATA	L MUITO IMPORTANTE: NESTE DESENHO E DE PROPOSICAO EXCLUSIVA DA TECUMSEH DO BRASIL. TODAS AS DIMENSÕES SÃO EM MILÍMETROS. NÃO FAZER A ESCALA DO DESENHO. TODOS OS MATERIAIS, FERROS E ACOES DEVEM ESTAR COMO NA MONTAGEM DO COMPRESSOR.